

# IDEAL 5255

max.  
**80**  
mm

**Elektrischer Stapelschneider mit EASY-CUT, automatischer Pressung sowie elektrischem Rückanschlag mit Touchpad und Programmsteuerung**

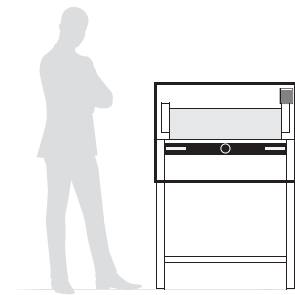
← **52 cm** →

<b>Schnittlänge</b>	520 mm
<b>Schnitthöhe</b>	80 mm
<b>Restschnitt</b>	35 mm
<b>Einlegetiefe</b>	520 mm



## Technische Daten

<b>Strom</b>	230 V / 50 Hz / 1~
<b>Leistung</b>	1,1 kW Messerantrieb
	0,32 kW Pressbalkenantrieb
	0,1 kW Sattelantrieb



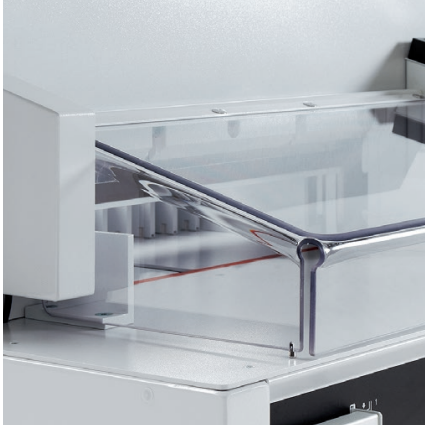
<b>Maße</b>	1293 x 860 x 1120 mm (H x B x T)
	Breite mit Zusatztischen 1436 mm
<b>Gewicht</b>	252 kg ohne Zusatztische
	261 kg mit Zusatztischen

## Produktbeschreibung

Bedienerfreundliche Schnittausrüstung über die patentierten Zwei-Stufen-Bedienelemente EASY-CUT. Optimale Tischhöhe von 940 mm gewährleistet ergonomisches Arbeiten. Besonders sicher durch SCS – Safety Cutting System: Elektronisch kontrollierte Sicherheitsvorrichtung auf dem Vordertisch und Sicherheitsabdeckung auf dem Rücktisch; Hauptschalter und Sicherheitschloss; Zweihand-Schnittausrüstung; 24-Volt-Steuerung; patentierter Sicherheitsantrieb; automatischer Messer- und Pressbalken-Rücklauf aus jeder Position; Scheibenbremse für sofortigen Messerstop; einfacher Messer- und Schnittleistenwechsel; Messerwechsel-Vorrichtung mit abgedeckter Messerschneide; Messertiefgangverstellung von außen. Elektromechanischer Messer- und Pressbalkenantrieb. Elektrisch betriebener Rückanschlag mit Touchpad, mehrsprachiger Bedienerführung und Digital-Maßanzeige. Maßangabe in cm / inch (Anzeigegenauigkeit 1/10 mm). 99 Programme mit je 99 Programmschritten (bis zu 15 Kettenmaße können als ein Programmschritt abgespeichert werden). Automatischer Programmablauf beim Schneiden. Maß-Direkteingabe über Zehnerzahlenblock. Integrierter Rechner (vier Grundrechenarten). Vorprogrammierte Fixmaße gängiger DIN-Formate. Speichertasten für Festmaße (frei programmierbar). Memorybetrieb für Kettenschnitte. Automatische Set-Funktion für Referenzmaß. Papiervorschub (EJECT) – auch in Schneideprogramme integrierbar. Elektronisches Handrad mit stufenlos regulierbarer Geschwindigkeit für manuelle Rückanschlag-Feineinstellung. Maschinen-Selbstdiagnose mit Fehleranzeige im Display. Hochwertiges Messer aus Qualitäts-Messerstahl. Vollstahl-Messerträger. Gehärtete, einstellbare Messerführungen. Optischer Schnittandeutер mit Leuchtdioden (LEDs). Je 2 Seitenanschläge auf Vorder- und Rücktisch. Stabile Ganzmetall-Konstruktion. Serienmäßig mit Untergestell, Papierablageboden, abnehmbarem Werkzeughalter am Rücktisch und Stapelwinkel. Zwei Zusatztische gegen Aufpreis lieferbar.

# IDEAL 5255

## Ausstattungsmerkmale



### SICHERHEITSVORRICHTUNG

Ein Schnitt lässt sich nur ausführen, wenn die schwenkbare, transparente Sicherheitsvorrichtung am Vordertisch geschlossen ist.



### ELEKTRONISCHES HANDRAD

Für die manuelle Sattelpositionierung: Elektronisches Handrad, stufenlos progressiv regelbar von „schnell“ bis „langsam“ in 1/10 mm-Schritten.



### BEDIENELEMENT EASY-CUT

Messer und Pressbalken können durch die zwei Druckpunkte der beiden innovativen Bedienelemente entweder unabhängig voneinander oder gemeinsam bewegt werden.



### TOUCHPAD

Steuerungsmodul für den elektrischen Rückenschlag mit mehrsprachigem Touchpad. 99 Programme mit bis zu 99 Schritten können abgespeichert werden.



### PRAKTISCHER WERKZEUGHALTER

Der clever konzipierte Werkzeughalter auf dem Rücktisch hält alle nötigen Werkzeuge zum Messerwechsel oder zur Wartung bereit.



### SICHERER MESSERWECHSEL

Einfach und ohne Abnahme von Gehäuseteilen durch die Messerwechsel-Vorrichtung mit abgedeckter Messerschneide.

