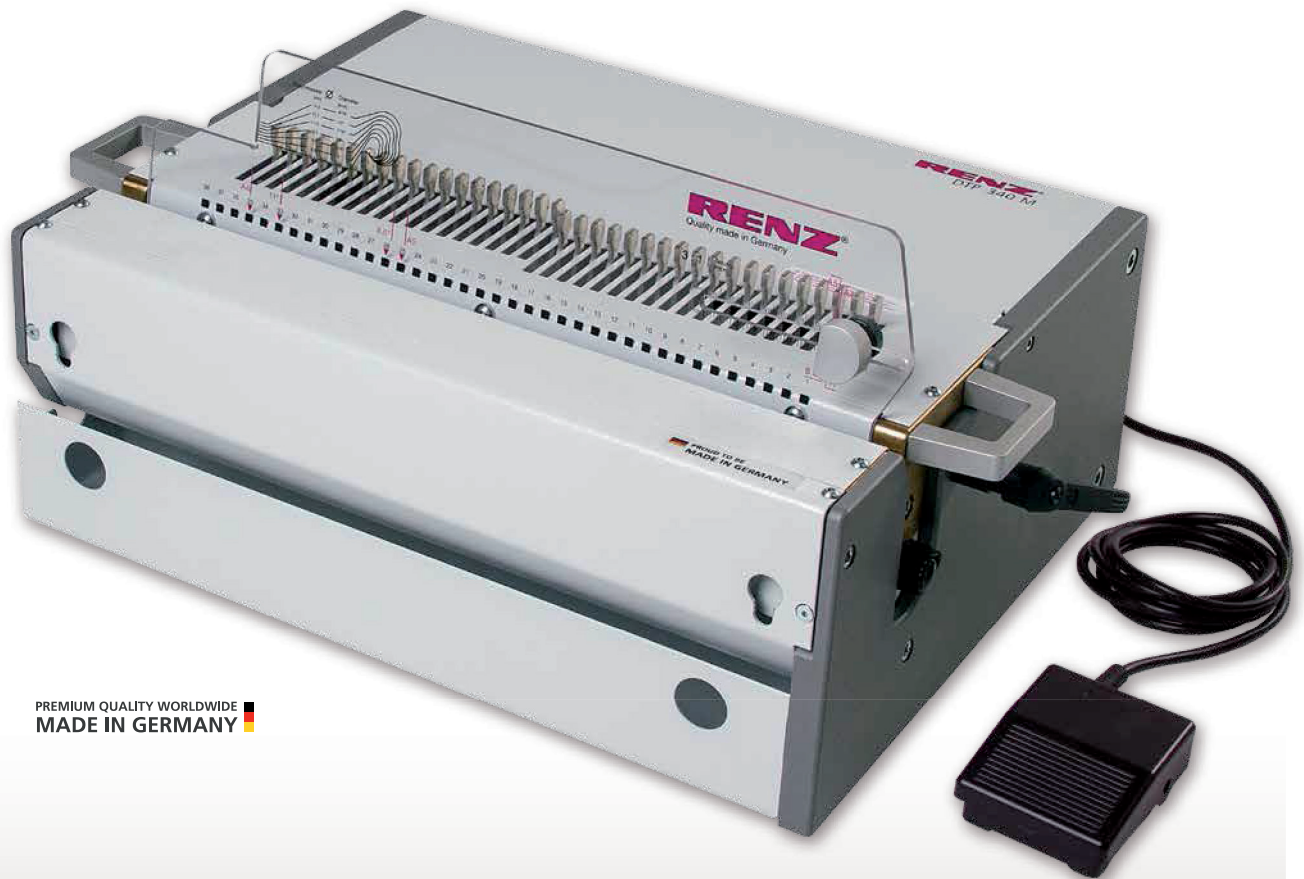




## DTP 340 M

Zuverlässige, leistungsstarke Tischstanzmaschine. Das modulare Design ermöglicht eine vielseitige Verwendung in der Block- und Kalenderherstellung.



PREMIUM QUALITY WORLDWIDE  
MADE IN GERMANY

### Kundennutzen:

- Stanzwerkzeuge für Drahtkamm-, Plastik- und Spiralbindung, sowie für Kalender erhältlich
- Verarbeitung gemischter Materialien möglich
- Schneller Werkzeugwechsel
- Höchste Formattflexibilität durch QSA-Technologie z.B. zwischen DIN A4, A5 und A3<sup>(1)</sup>
- Vertikale Papieranlage für präzises und ergonomisches Arbeiten
- Einfaches, kompaktes Design - durch Erweiterung mit MBS - Bindemodulen ist das Stanzen und Binden aller Bindearten mit einem System möglich.

Die Leistungsangaben basieren auf einer Papiergrammatur von 80 gr./m<sup>2</sup> und sind abhängig von Produkt, Arbeitsumfeld und Bediener. Für beste Stanzergebnisse empfehlen wir eine Stanzstärke von 2,0 - 2,5 mm.

<sup>(1)</sup> Abhängig von Stanzwerkzeug und Stanzart.

### Maximum:

- Arbeitsbreite**  
**340 mm**
- Stanzstärke bis<sup>(1)</sup>**  
**3,5 mm**

### Leistung:

- Mechanische Taktleistung per Stunde**  
**1.200**
- Max. gestanzte Blätter per Stunde**  
**20.000**



Hochwertige DTP 340 M Stanzwerkzeuge, Qualität „Made in Germany“, mit einer Arbeitsbreite von 340 mm. Große Auswahl an Stanzarten erhältlich.



Simplex, vertikales Einhängesystem für schnellen und einfachen Werkzeugwechsel.



Die QSA-Technologie (Quick Size Adjustment) erlaubt das sekundenschnelle Ausschalten der Stanzstempel ohne Ausbau des Werkzeugs.



Der Randabstand kann mit Hilfe eines Drehknopfes zwischen 2 mm und 4,5 mm angepasst werden<sup>(1)</sup>. Somit kann tiefer in das Papier gestanzt werden.

Technische Daten:	DTP 340 M
Mechanische Taktleistung per Stunde:	1.200
Min. Stanzbreite:	10 mm
Max. Stanzbreite:	340 mm
Min. Länge ungestanzte Seite:	40 mm
Max. Länge ungestanzte Seite:	800 mm
Max. Stanzstärke: <sup>(1)</sup>	3,5 mm
Maschinenbedienung:	Fußschalter
Erhältliche Stanzwerkzeuge:	3:1, 2:1 Drahtkamm-, Kalender-, Plastik- und Spiralbindung
Stanzwerkzeugausführung:	Standard
Ausschaltbare Stanzstempel (QSA):	Ja
Sonderstanzwerkzeuge:	Nein
Variabler Randabstand: <sup>(1)</sup>	Ja
Werkzeugwechsel:	1 min
Maschinenmaße L x B x H:	360 x 490 x 250 mm
Maschinengewicht: <sup>(2)</sup>	31 kg
Maschinen-Verpackungsmaße L x B x H:	620 x 480 x 345 mm
Maschinengewicht mit Verpackung: <sup>(2)</sup>	34,5 kg
Stromanschluss:	230/250V / 50Hz / 250W 115/200V / 60Hz / 250W



Die große Abfallschublade kann zur Entleerung bequem zur Vorderseite oder zur linken Seite entnommen werden.



Erweitern Sie Ihre DTP 340 M Stanzmaschine mit MBS Binde-Modulen zu einem Stanz- und Bindsystem.

Abb. DTP 340 M und WBS 360

## MBS Bindemodule



**WBS 360**



**PBS 340**



**CBS 340**

Bindeart:	Drahtkammbindung	Plastikbindung	Plastikspiralbindung
Blockstärke:	1 - 34 mm	1 - 48 mm	1 - 16 mm
Bindebreite:	360 mm (Binden bis DIN A3 möglich)	340 mm	340 mm
Maschinenmaße L x B x H:	560 x 150 x 320 mm	500 x 190 x 170 mm	450 x 100 x 160 mm
Maschinengewicht:	8,5 kg	5,5 kg	9,5 kg
Stromanschluss:	-	-	230/250V, 50Hz 115/200V, 60Hz



### MBS Modulhalterung

Erforderlich, wenn die WBS 360, PBS 340 und CBS 340 als Einzelmaschine verwendet wird. Erhöhen Sie die Produktivität indem ein Mitarbeiter stanzt, während der zweite das Bindemodul bedient.



### SC Zangen

Für das Schneiden und Umbiegen der Metallspiralen muss eine SC-Zange verwendet werden.

Technische Änderungen vorbehalten.

1 mm = 10 Blatt, basierend auf einer Papiergrammatur von 80 gr./m<sup>2</sup>

Die Leistungsangaben basieren auf einer Papiergrammatur von 80 gr./m<sup>2</sup> und sind abhängig von Produkt, Arbeitsumfeld und Bediener. Für beste Stanzergebnisse empfehlen wir eine Stanzstärke von 2,0 - 2,5 mm.

<sup>(1)</sup> Abhängig von Stanzwerkzeug und Stanzart.

<sup>(2)</sup> Gewicht ohne Stanzwerkzeug.

