



## DTP 340 A

Diese halbautomatische Tischstanzmaschine ist schnell, zuverlässig und leistungsstark. Vielseitiges Stanzsystem zur Verwendung bei Block- und Kalenderherstellung.



PREMIUM QUALITY WORLDWIDE  
MADE IN GERMANY

### Kundennutzen:

- Stanzwerkzeuge für Drahtkamm-, Plastik- und Spiralbindung, sowie für Kalender erhältlich
- Verarbeitung gemischter Materialien möglich
- Schneller Werkzeugwechsel
- Schnellstes System seiner Klasse. Bis zu 3-mal schneller als eine herkömmliche Tischstanz-Maschine, durch automatischen Papierauswurf in Papierauslage.
- Höchste Formatflexibilität durch QSA-Technologie<sup>(1)</sup>
- Vertikale Papieranlage für präzises und ergonomisches Arbeiten

Die Leistungsangaben basieren auf einer Papiergrammatur von 80 gr./m<sup>2</sup> und sind abhängig von Produkt, Arbeitsumfeld und Bediener. Für beste Stanzergebnisse empfehlen wir eine Stanzstärke von 2,0 - 2,5 mm.

<sup>(1)</sup> Abhängig von Stanzwerkzeug und Stanzart.

### Maximum:

 Arbeitsbreite  
**340 mm**

 Stanzstärke bis<sup>(1)</sup>  
**3,5 mm**

### Leistung:

 Mechanische Taktleistung per Stunde  
**1.200**

 Max. gestanzte Blätter per Stunde  
**36.000**



Hochwertige DTP 340 A Stanzwerkzeuge, Qualität „Made in Germany“, mit einer Arbeitsbreite von 340 mm. Große Auswahl an Stanzarten erhältlich.



Simplex, vertikales Einhängesystem für schnellen und einfachen Werkzeugwechsel.



Die QSA-Technologie (Quick Size Adjustment) erlaubt das sekundenschnelle Ausschalten der Stanzstempel ohne Ausbau des Werkzeugs.



Der Randabstand kann mit Hilfe eines Drehknopfes zwischen 2 mm und 4,5 mm angepasst werden<sup>(1)</sup>. Somit kann tiefer in das Papier gestanzt werden.



Einfaches Bedienfeld zum elektrischen Einstellen vom Papierformat. Die automatische Stanzauslösung durch einen Sensor kann wahlweise ein- oder zum manuellen Stanzen ausgeschaltet werden.



Papieranlage für schnelles und präzises Stanzen mit Sensor, welcher den Stanzvorgang automatisch auslöst, wenn das Papier an den Seitenanschlag geschoben wird.



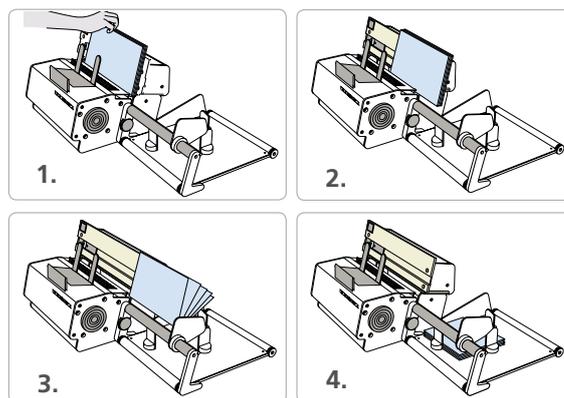
Große Abfallschublade kann zur Entleerung bequem an der Rückseite der Maschine entnommen werden.



Papierauslageschale fängt automatisch die gestanzten Blätter auf, fertig zum Binden.

Technische Daten:	DTP 340 A
Mechanische Taktleistung per Stunde:	1.200
Min. Stanzbreite:	10 mm
Max. Stanzbreite:	340 mm
Min. Länge ungestanzte Seite:	110 mm
Max. Länge ungestanzte Seite:	800 mm
Max. Stanzstärke: <sup>(1)</sup>	3,5 mm
Maschinenbedienung:	Sensor oder Fußschalter
Erhältliche Stanzwerkzeuge:	3:1, 2:1 Drahtkamm-, Kalender-, Plastik- und Spiralbindung
Stanzwerkzeugausführung:	Standard
Ausschaltbare Stanzstempel (QSA):	Ja
Sonderstanzwerkzeuge:	Nein
Variabler Randabstand: <sup>(1)</sup>	Ja
Werkzeugwechsel:	2 min
Maschinenmaße L x B x H:	880 x 640 x 380 mm
Maschinengewicht: <sup>(2)</sup>	53 kg
Maschinen-Verpackungsmaße L x B x H:	1.080 x 600 x 500 mm
Maschinengewicht mit Verpackung: <sup>(2)</sup>	89 kg
Stromanschluss:	230/250V / 50 Hz / 300W 115/200V / 60Hz / 300W

### Arbeitsablauf:



Technische Änderungen vorbehalten.  
1 mm = 10 Blatt, basierend auf einer Papiergrammatur von 80 gr./m<sup>2</sup>

Die Leistungsangaben basieren auf einer Papiergrammatur von 80 gr./m<sup>2</sup> und sind abhängig von Produkt, Arbeitsumfeld und Bediener. Für beste Stanzergebnisse empfehlen wir eine Stanzstärke von 2,0 - 2,5 mm.

<sup>(1)</sup> Abhängig von Stanzwerkzeug und Stanzart.  
<sup>(2)</sup> Gewicht ohne Stanzwerkzeug.