



TC 20

Zuverlässige, manuelle Daumenloch-Tischstanze zum Stanzen von 20 mm Daumenlöchern für Kalenderaufhänger.





Kundennutzen:

- Bestens geeignet zur Herstellung von Wandkalendern
- Schnelle Formatumstellung bis zu A3 Hochformat
- Horizontale Papieranlage
- Einfaches, kompaktes Design

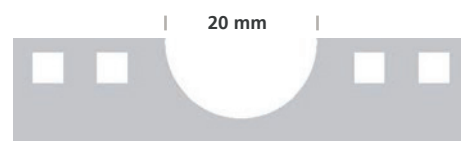
Die Leistungsangaben basieren auf einer Papiergrammatur von 80 gr./m² und sind abhängig von Produkt, Arbeitsumfeld und Bediener. Für beste Stanzergebnisse empfehlen wir eine Stanzstärke von 1,0 - 2,0 mm.

Maximum:

-  Arbeitsbreite **300 mm**
-  Stanzstärke bis **2,0 mm**

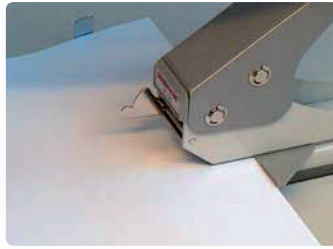
Leistung:

-  Max. gestanzte Blätter per Stunde **8.000**





Seitenanschlag der TC 20 auf die korrekte Kalenderbreite einstellen.



Kalender in den Stanzschacht einlegen und Hebel nach unten drücken.



Anschließend kann das Papier, welches nun mit einem Daumenloch von 20 mm Durchmesser versehen ist, entnommen werden.



Der durchsichtige Abfallbehälter kann einfach von der Unterseite der Stanze entfernt und geleert werden.



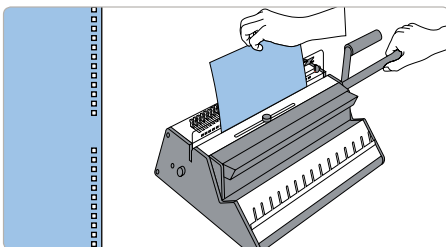
Technische Daten:	TC 20
Mechanische Taktleistung per Stunde:	800
Min. Stanzbreite:	70 mm
Max. Stanzbreite:	300 mm
Min. Länge ungestanzte Seite:	60 mm
Max. Länge ungestanzte Seite:	800 mm
Max. Stanzstärke:	2 mm
Maschinenbedienung:	Manuell
Stanzart:	20 mm Daumenloch
Stanzwerkzeugausführung:	-
Ausschaltbare Stanzstempel (QSA):	-
Sonderstanzwerkzeuge:	-
Variabler Randabstand:	-
Werkzeugwechsel:	-
Maschinenmaße L x B x H:	250 x 50 x 170 mm
Maschinengewicht:	1,2 kg
Maschinen-Verpackungsmaße L x B x H:	260 x 90 x 60 mm
Maschinengewicht mit Verpackung:	1,3 kg
Stromanschluss:	-

Kalenderset von RENNZ

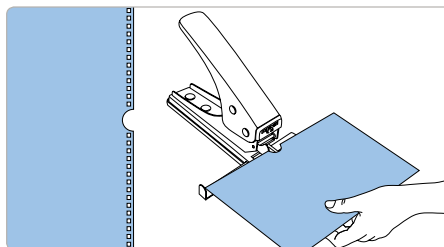


SRW 360, TC 20 und Bindematerial für 100 Kalender in A4

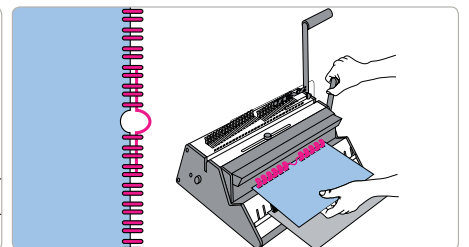
Einfache Kalenderherstellung



Arbeitsablauf am Beispiel der RENNZ SRW 360 (oder einer anderen RENNZ Stanzmaschine mit QSA-Technologie): Die 3 Stanzstempel in der Mitte des Kalenders ausschalten und diesen wie üblich stanzen. Den Kalender mit den 3 ungestanzten Mittellöchern aus der Maschine entfernen.



Kalender in den Stanzschacht der RENNZ TC 20 einlegen. Hebel nach unten drücken und das 20 mm große Daumenloch in der Mitte des Kalenders ausstanzen.



Der horizontale Schließmechanismus der RENNZ SRW 360 ermöglicht ein einfaches Binden des Kalenders zusammen mit einem Kalenderaufhänger.

Technische Änderungen vorbehalten.

1 mm = 10 Blatt, basierend auf einer Papiergrammatur von 80 gr./m²

Die Leistungsangaben basieren auf einer Papiergrammatur von 80 gr./m² und sind abhängig von Produkt, Arbeitsumfeld und Bediener. Für beste Stanzergebnisse empfehlen wir eine Stanzstärke von 1,0 - 2,0 mm.

