



## TECHNOMELT GA 3680

Bekannt als Technomelt Q 3680

April 2013

### PRODUKTBESCHREIBUNG

TECHNOMELT GA 3680 bietet die folgenden Produkteigenschaften:

<b>Technologie</b>	EVA
<b>Produkttyp</b>	Schmelzklebstoff Standard Verarbeitungstemperatur
<b>Anwendung</b>	Grafische Industrie
<b>Aussehen</b>	Granulat, weiss

### Anwendungsbereich

- Klebebindung
- Ableimung
- Herstellung von gerundeten Büchern mit sehr flachem Aufschlagverhalten

### Produkteigenschaften

- Hochelastischer Film
- Sehr gute Planlage
- Ausgezeichnete Verarbeitungs- und Klebeeigenschaften

### Technische Daten

#### TECHNOMELT GA 3680:

Viskosität, mPa.s	8.600 bis 10.750
Brookfield Thermosel, 160 °C, Spindle 27:	
Erweichungspunkt (Ring & Kugel), °C	83 bis 93
Abbindezeit	mittel
Offene Zeit	lang

### VERARBEITUNGSHINWEISE

#### Vorbemerkung

Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Sie Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

#### Verarbeitung

TECHNOMELT GA 3680 ist für die Klebebindung der meisten handelsüblichen Papiere geeignet. Der Klebstoff kann ohne Primer verarbeitet werden und wird in einer Stärke von 0.5 - 1.0 mm auf den staubfreien Buchrücken aufgetragen. Die optimalen Festigkeiten werden bei einer Kerbtiefe von 0.5 - 1.5 mm und einem Abstand der Kerbschnitte von 5 - 10 mm erreicht. Bei langfaserigen Papieren genügt auch eine schwächere Kerbung.

Die ideale Auftragsstärke und Rückenbearbeitung ist weitgehend von Papierqualität, Umfang und Gewicht der Exemplare, Laufrichtung und Umschlag bzw. Hinterklebe-Material abhängig.

Bei geringem Klebstoffverbrauch sollte die Temperatur im Vorschmelzbecken 30 bis 40 °C unter der Arbeitstemperatur liegen. Die Heizung im Vorschmelzbehälter sollte entsprechend dem Klebstoffverbrauch so geregelt werden, dass kein wesentlicher Temperaturabfall bei Zudosierung von dem Vorschmelzer in das Arbeitsbecken eintritt. Das Auftragsbecken ist bis zur oberen Grenze zu füllen. Sinkt das Klebstoffniveau ab, vergrößert sich die Temperaturdifferenz zwischen der Schmelze im Becken und auf der Walzenoberfläche. Außerdem können die an den Rändern zurückbleibenden Klebstoffreste durch Überhitzung verkoken. Die Aufheiztemperatur sollte nicht über der Arbeitstemperatur liegen.

Der Zulauf in das Auftragsbecken ist so zu dosieren, dass kein wesentlicher Temperaturabfall eintritt und die Nachfüllmenge der Abnahme entspricht. Sinkt das Klebstoffniveau im Auftragsbecken ab, können die an den Rändern des Leimbeckens zurückbleibenden Klebstoffreste durch Überhitzung verkoken.

Siehe auch "Allgemeine Hinweise über die Verarbeitung von Schmelzklebstoffen".

#### Auftrag

Verarbeitung mit:

- Walze

**Verarbeitungstemperatur:**

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: 160 bis 180 °C

Die optimale Arbeitstemperatur innerhalb des angegebenen Bereiches und damit auch die zweckmäßigste Viskositätseinstellung der Schmelze werden durch die jeweiligen Betriebsbedingungen bestimmt, insbesondere durch die Maschinengeschwindigkeit, die Zeit vom Leimauftrag bis zur Umschlagzuführung und die Auftragsstärke.

**Reinigung**

Für die Reinigung von Auftragsaggregaten und Klebstoffbehältern empfehlen wir unser Reinigungsmittel TECHNOMELT PUR CLEANER ME.

Zur Kaltreinigung von äußeren Hotmeltverschmutzungen auf Transportbändern, Auftragsaggregaten oder sonstigen Maschinenteilen hat sich TECHNOMELT CLEANER MELT-O-CLEAN bewährt.

TECHNOMELT CLEANER MELT-O-CLEAN basiert auf nachwachsenden Rohstoffen und erleichtert auch bei starken Verkokungen die mechanische Reinigung. Vor der Verwendung sollten Lack- und Kunststoffoberflächen auf Eignung geprüft werden.

Beim Arbeiten mit dem Reinigungsmittel Sicherheitsbestimmungen beachten.

**LAGERBEDINGUNGEN**

Lagerbestände rotieren, älteres Material zuerst verbrauchen. Behälter aufrecht und geschlossen halten, um Verunreinigungen zu vermeiden. Nicht mit anderen Klebstoffen mischen. Bei kühler und trockener Lagerung im Originalgebinde ist die Mindesthaltbarkeit wie folgt:

**Mindesthaltbarkeit**

Lagerzeit (im Originalgebinde), Monate	24
frostempfindlich	Nein

**Kennzeichnung**

Bitte beachten Sie das **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

**Gefahrgutkennzeichnung****Transportvorschriften****Sicherheitsbestimmungen****WEITERE INFORMATIONEN****Haftungsausschluss****Hinweis:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:**

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:**

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

**Verwendung von Warenzeichen**

Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern. Mit ® gekennzeichnet sind alle beim US- Patent- und Markenamt registrierte Marken.

Referenz-Nr. 0.0