



Planatol DK B 2100

Wässriger, phthalat- und lösungsmittelfreier Dispersionsklebstoff

Typische Anwendungen

- Verkleben von Normal- und Selbstdurchschreibepapieren (NCR u.a.) zur Fertigung in Endlosformular-Druckmaschinen und -Zusammentragemaschinen (Collatoren) sowohl in Einzelauslage (snap-out) als auch in "hütchenfreier" Zick-Zack-Auslage.
- Blockverleimung von Formularsätzen aus mechanisch- und chemisch reagierenden Durchschreibepapieren sowie Umdrucksätzen aus Geha, Rena-, Ormig- oder Reuter-Papieren. Der Klebstoff kann auch bei der Herstellung von Wiegekarten, Kellnerblocks oder Tischkalendern verwendet werden.

Technische Daten

Spezifikationswerte

Festkörper (DIN 53 189)	47,0 +/- 2%
Viskosität * (Rheostress 6000, ISO 3219, 20°C)	1.200 – 1.500 mPas
pH-Wert (DIN 53 785)	4 – 6

*zum Zeitpunkt der Produktion

Typische technische Eigenschaften

Filmfarbe	farblos-transparent
Klebeverhalten	zäh-elastisch, nicht nachklebend
Frostbeständig	nein

Lieferform/Gebinde

30 kg Eimer, 650 kg IBC, weitere auf Nachfrage

Allgemeine Anwendungshinweise

Verarbeitung

Maschinelle Längsleimung:

Auf allen Anleimsystemen inkl. Zahnradpumpenförderung ohne Gefahr des Koagulierens oder Absetzens maschinenfertig eingestellt.

Es besteht Unverträglichkeit mit Klebstoffen auf Basis Dextrin oder Stärke.

Blockverleimung:

Die zusammengetragenen und mit Kopfschnitt versehenen Sätze werden kantengleich aufgestoßen, gestapelt und mit Gewichten beschwert oder falls vorhanden, in ein Leimgerät eingelegt. Die Belastung der Stapel durch Gewichte oder Klemmvorrichtungen soll nur so stark sein, dass Spalten zwischen den Sätzen vermieden werden, um ein übermäßiges Eindringen der Dispersion zu verhindern. Planatol DK B 2100 ist gebrauchsfertig eingestellt. Klebstoff vor Gebrauch kräftig durchrühren und unverdünnt verarbeiten. Klebstoff mit einem weichen Pinsel, flach oder rund, von der Stapelmitte jeweils nach außen streichend, in waagrechter Pinselführung dünn auftragen. Nach vollkommener Trocknung (ca. 1 Stunde) kann die Trennung der Blocks bzw. Einzelsätze mittels PLANAX-Trennmesser erfolgen. Das Abziehen der Sätze von Hand ist durch Umlegen des Satzes über die Klebekante spielend leicht möglich

Lagerung

Maximaler Verarbeitungszeitraum: 6 Monate

Das Produkt ist ab Auslieferungszeitpunkt für den genannten Zeitraum verarbeitbar, sofern sachgemäß, ungeöffnet im Originalgebinde, trocken bei 15 – 25°C gelagert.

Bei Verwendung nach Ablauf des genannten Verarbeitungszeitraums ist jede Gewähr od. Garantie seitens Planatol ausgeschlossen.





Reinigung

Die Gerätereinigung erfolgt mit kaltem Wasser. Angetrockneter Klebstoff lässt sich mit Planatolin D entfernen.

Zur Beachtung

Die angegebenen Spezifikationswerte gelten für den Auslieferungszeitpunkt ab Werk der Ware bei Planatol. Im Zweifelsfall werden die Rückstellmuster von Planatol zur Überprüfung herangezogen als alleinige Referenz.

Planatol garantiert grundsätzlich nur die Einhaltung der im Klebstoffmerkblatt angegebenen Spezifikationswerte. Darüber hinaus gemachte Zusicherungen, auch mündlich, können grundsätzlich nicht garantiert werden.

Eine Eigenprüfung bzw. ein Test der Klebstoffe auf Eignung für den beabsichtigten Anwendungszweck durch den Anwender ist zwingend notwendig, insbesondere unter Einfluss der eigenen Produktionsbedingungen und verwendeten Substrate. Vorschläge von Planatol beruhen auf Erfahrungen und sind grundsätzlich unverbindlich. Die Angaben in diesem Klebstoffmerkblatt sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der aktuellen BGH-Rechtsprechung und somit unverbindlich. Bitte informieren Sie sich selbstständig bei dem für Sie zuständigen Planatolmitarbeiter über etwaige Aktualisierungen zu diesem Datenblatt, oder zur Eignung nach FDA, BfR, oder EU-Richtlinien.

Angaben zur Produktsicherheit entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.