



Planamelt S

Weichmacherfreier Schmelzklebstoff

Typische Anwendungen

- Seitenbeimung auf Klebebindeautomaten
- Vorsatz ankleben

Weichmacherfreier Seitenleim mit einer ausgezeichneten Haftung auf verschiedenen, auch schwierigen Substrate. Die neue Polymerbasis des **Planamelt S** verleiht diesem Klebstoff gegenüber einem Standard-EVA-Seitenleim Vorteile:

- bessere Oxidationsstabilität, dadurch erheblich weniger Reinigungsaufwand
- gute Öl-Beständigkeit
- deutlich geringere Geruchsabgabe
- höhere Wärmestandfestigkeit

Durch die niedrigere Dichte ist der Klebstoffverbrauch bei angepasster Maschineneinstellung um ca. 5 – 10% niedriger als bei herkömmlichen EVA-Seitenleimen.

Technische Daten

Spezifikationswerte

Viskosität * (Brookfield, DIN 53019, 170° C)	1.800 – 2.300 mPas
Erweichungspunkt (Mettler) *zum Zeitpunkt der Produktion	90 - 100° C

Typische technische Eigenschaften

Offene Zeit	mittel bis lang
Abbindezeit	kurz
Farbe	farblos bis leicht gelblich, transluzent

Lieferform/Gebinde

Granulat, 25 kg Säcke, weitere auf Nachfrage

Allgemeine Anwendungshinweise

Verarbeitung

Arbeitstemperatur 160 – 180° C, gemessen auf Düse oder Scheibe. Im Vorschmelzbehälter 10 – 30° C niedriger wählen.

Bitte beachten Sie, dass mit der Veränderung der Arbeitstemperatur auch die anderen Parameter des Klebstoffes, wie offene Zeit, Viskosität und Klebkraft, sich verändern.

Längeres Heizen und mehrfaches Wiederaufheizen bewirken allmähliches Vergilben des Klebstoffes, zu langes und zu hohes Heizen führen zu dessen Unbrauchbarwerden, deshalb die aufgeschmolzene Klebstoffmenge dem Tagesverbrauch anpassen.

WICHTIG! Planamelt ist eine neue Technologie, die nicht mit herkömmlichen Hotmelts vergleichbar ist. Es können nur dann hervorragende Ergebnisse erzielt werden, wenn die Anlage vorher gründlich gereinigt worden ist (siehe Reinigungsvorschlag im Beiblatt). Ferner empfehlen wir bei Ersteinsatz von Planamelt sich durch unseren Außendienst und unsere Anwendungstechnik beraten zu lassen, wie Sie durch optimale Maschinen- und Rückenbearbeitungseinstellungen wesentlich bessere Resultate als bei herkömmlichen Hotmelts erzielen können.





Lagerung

Maximaler Verarbeitungszeitraum: 18 Monate

Das Produkt ist ab Auslieferungszeitpunkt für den genannten Zeitraum verarbeitbar, sofern sachgemäß, ungeöffnet im Originalgebinde, kühl und trocken gelagert. Die Säcke nicht höher stapeln als bei Warenübergabe durch Planatol, damit das Granulat nicht verblockt.

Bei Verwendung nach Ablauf des genannten Verarbeitungszeitraums ist jede Gewähr od. Garantie seitens Planatol ausgeschlossen.

Reinigung

Vor dem Einsatz des **Planamelt S** ist auf sorgfältige Reinigung der Anlage zu achten.

Zur Beachtung

Die angegebenen Spezifikationswerte gelten für den Auslieferungszeitpunkt ab Werk der Ware bei Planatol. Im Zweifelsfall werden die Rückstellmuster von Planatol zur Überprüfung herangezogen als alleinige Referenz.

Planatol garantiert grundsätzlich nur die Einhaltung der im Klebstoffmerkblatt angegebenen Spezifikationswerte. Darüber hinaus gemachte Zusicherungen, auch mündlich, können grundsätzlich nicht garantiert werden.

Eine Eigenprüfung bzw. ein Test der Klebstoffe auf Eignung für den beabsichtigten Anwendungszweck durch den Anwender ist zwingend notwendig, insbesondere unter Einfluss der eigenen Produktionsbedingungen und verwendeten Substrate.

Vorschläge von Planatol beruhen auf Erfahrungen und sind grundsätzlich unverbindlich.

Die Angaben in diesem Klebstoffmerkblatt sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der aktuellen BGH-Rechtsprechung und somit unverbindlich. Bitte informieren Sie sich selbstständig bei dem für Sie zuständigen Planatolmitarbeiter über etwaige Aktualisierungen zu diesem Datenblatt, oder zur Eignung nach FDA, BfR, oder EU-Richtlinien.

Angaben zur Produktsicherheit entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

